

德厚技高

务实创新



工业机器人末端工具 的安装



河南职业技术学院
HENAN POLYTECHNIC



01

安装快换装置主端口

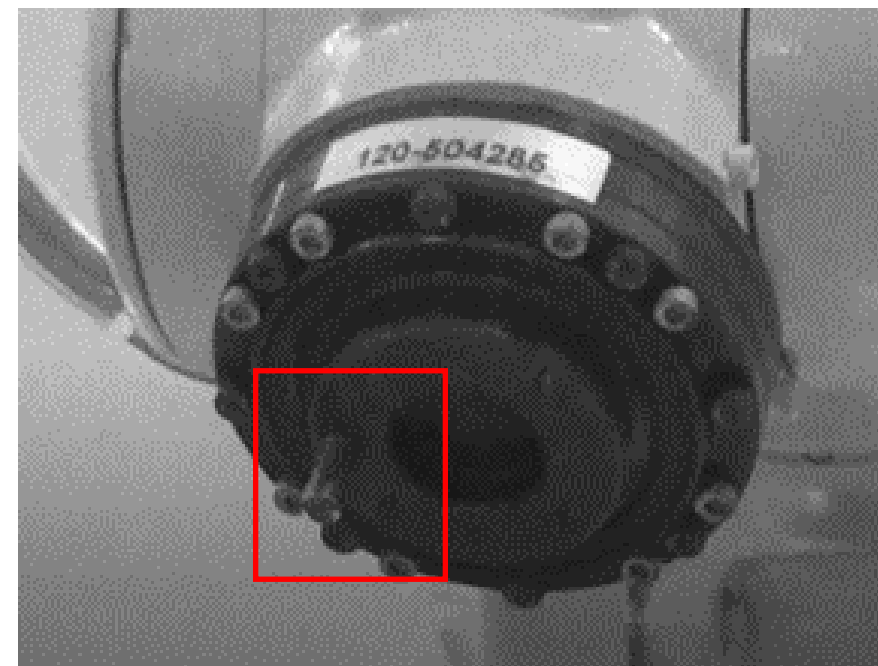
02

安装末端工具



安装快换装置主端口

1.将定位销（工业机器人附带配件）安装在IRB 120工业机器人法兰盘中对应的销孔中，安装时切勿倾斜、重击，必要时可使用橡胶锤敲击。





安装快换装置主端口

2.对准快换装置主端口上的销孔和定位销、对齐螺纹安装孔，将快换装置主端口安装在工业机器人法兰盘上。





安装快换装置主端口

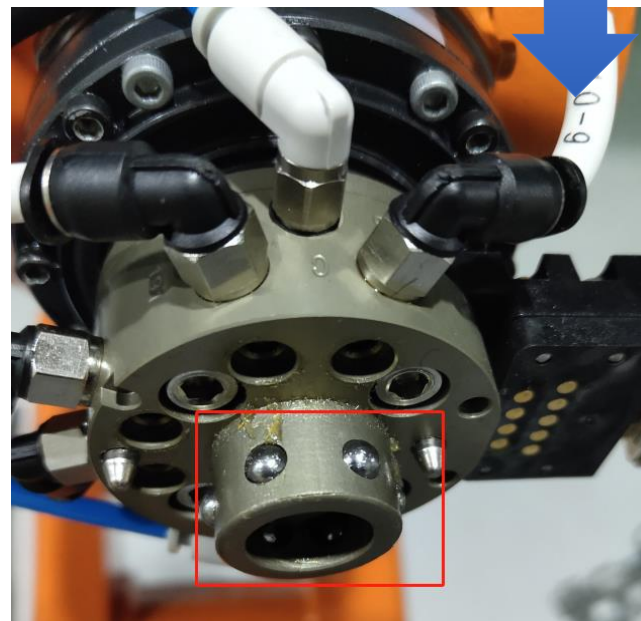
3.安装M5×40规格的内六角螺钉，使用规格为4mm的内六角扳手锁紧螺钉，紧固快换装置主端口与法兰盘，考虑到受力平衡，锁紧时需要十字对角的顺序锁紧螺钉。





安装末端工具

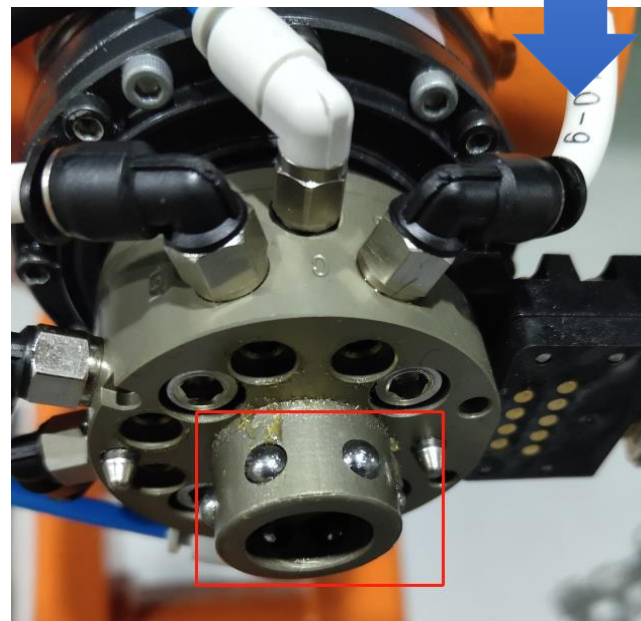
1.按下控制快换主端口动作的电磁阀上的手动调试按钮，气源向快换装置主端口一侧的气路供气，使快换装置主端口中的活塞上移，锁紧钢珠缩回。





安装末端工具

2.手动将末端工具安装到主端口上，
注意需要对齐末端工具被接端口与快换装置主端口上的U型口。





安装末端工具

3.松开控制快换装置主端口电磁阀动作的手动调试按钮，锁紧钢珠弹出，使工具快换装置锁紧末端工具。

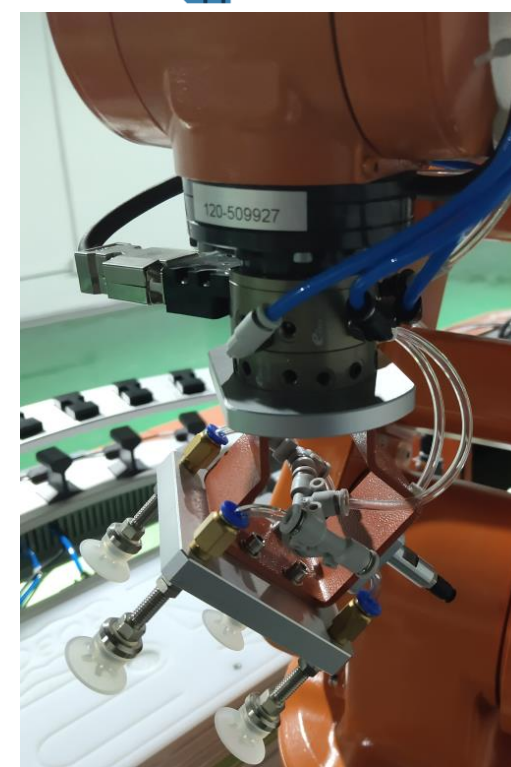
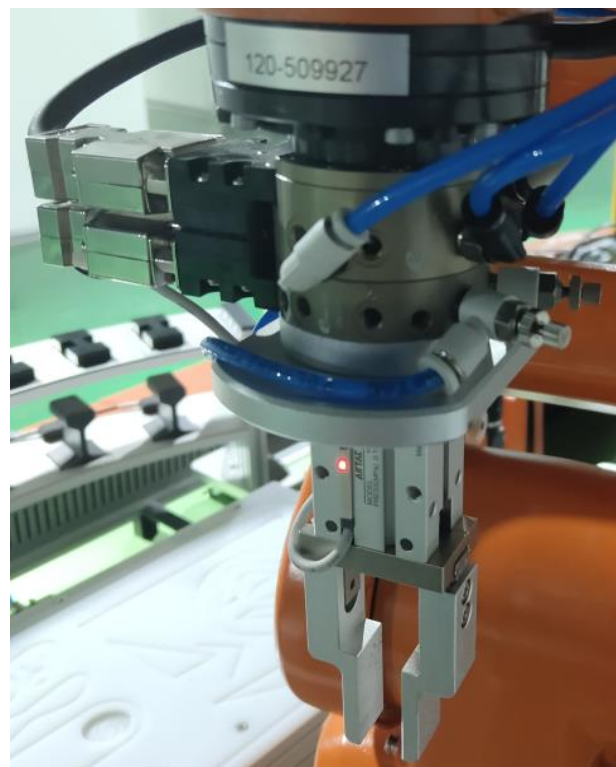
再次按下控制快换装置主端口电磁阀动作的手动调试按钮就可以将末端工具拆卸下来，拆卸时注意另一手需要扶住脱开的工具，避免工具脱开后直接坠落损坏工具及周边设备。





安装末端工具

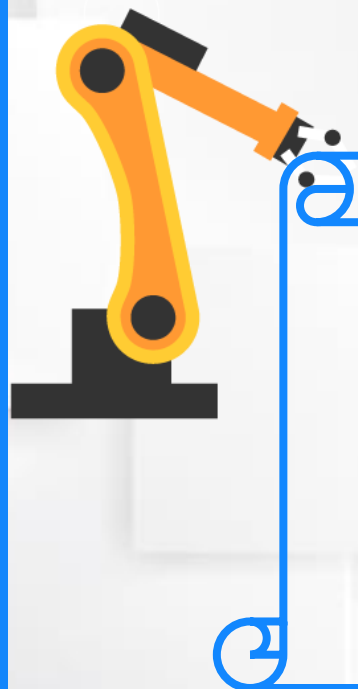
4.参照步骤1-3中的方法完成其他工具的安裝。





德厚技高

务实创新



本次课程到此结束

谢谢观看



河南职业技术学院
HENAN POLYTECHNIC