



程序模块的导入

















程序模块导入的操作步骤













(4)弹出提示对话框,如图 所示,单击"是"继续操作。



程序模块导入的操作步骤

	Fig BrotentS (ABC)	894 284	2111-19-12 1: CIECH 10090	× ×
		[横块]	文件 (*.mod)	•
名释 /		A#	rourom	LRIAT
C:		硬盘驱动器		
D D:		硬盘家	硬盘驱动器	
D 8:		硬盘驱动器		
D F:		硬盘驱动器		
G:		硬盘驱动器		
X#8: [10017	~		
1		品	WE.	取消
S COME				16

(5)界面出	现所在系统	所有的
硬盘驱动器,	如图所示	, 选择U
盘所属的硬盘	盘,单击进)	\ . []
		हिंदु

≡∨ 🧏 ⁹⁴⁸ #rstad5 (480)	四伊県豊存止 己存止 (歴史 1000)	× >
ля - с:	模块文件 (*.mod)	
名称 /	82	1月日月1
D 8-1-1 工业机器人编程员	文件夹	$\Delta \wedge$
D 1000	文件夹	
Recycled	文件夹	
System Volume Information	文件夹	
🗅 urDrive	文件夹	
🐧 Rodalellain. 100	.100 文件	
文件名: IoduleNain.NOD		
C* 🖄	G ###	取消
T.MIL		100,1





程序模块导入的操作步骤



■ ∨ 	Fab rstaat5 (Jabc)	899後重停止 5停止(直支 1096)	××
T_R001			
模块			
名称)	東壁	更改	1.82.83
BASE	系统模块		
Todulolain	私序模块		
wer	系统模块		
文件 -	49(ā)i	最示模块	后因
1 1.000 ·			15 3

(7)程序模块被导入到机	器人
中,如图所示。	502

	A Real State	89 C.8	·极重得点 (在 (建度 1904)	× ×
Beetro	ogramName - T_ROB1/Nodul	ellain/aain		
	任务句程序 🔫	模块	-	例行程序 -
375 PR	OC main()			300
376 CO	nfJ\OFF;			JAN C
377 CO	nfL\OFF;			
378	MoveAbsJ	*\NoEOffs,	v50, z	50, Tool01
379	MoveL Off	s(Pt1,0,0,	40), v5	0, 250, To
380	ArcLStart	Pt1, v50, s	eam2, we	1d2, z1, Too
201	ArcL Pt2,	v50, seam2,	weld2,z	1, Tool01\W
302	ArcL Pt3,	v50, seam2,	weld2,z	1, Tool01\W
383	ArcL Pt4,	v50, seam2,	weld2, z	1, TOOLOI W
384	ArcL Pt5,	v50, seam2,	weld2,z	1, Tool01
添加	- 編編	* mit *	普波位首	的藏庐明
-			11100000000	808.1
antais.	See 2			1/3 6



